



KATALOG

sokolovského hnědého uhlí a briket
na rok 2008



Vážení obchodní přátelé,

dovolte mi, abych Vás v krátkosti seznámil se záměry naší uhelné společnosti v oblasti odbytové nabídky paliv platné pro kalendářní rok 2008.

Sokolovská uhelná, právní nástupce, a.s. zůstává i po dokončení všech změn souvisejících s přechodem vlastnických práv na nový řídicí subjekt významným producentem tříděných a prachových druhů hnědého uhlí, které nabízí v poměrně širokém rozmezí kvalitativních znaků. Zároveň je jediným výrobcem hnědouhelných briket a sušeného hnědouhelného prachu v republikovém měřítku. Při charakteristice naší společnosti bych neměl zapomenout na skutečnost, že Sokolovská uhelná je největším nezávislým výrobcem elektrické energie v ČR a jejím dodavatelem do rozvodné sítě a zároveň je i významným regionálním výrobcem a distributorem tepelné energie.

Svým obsahem se předkládaná odbytová nabídka paliv pro rok 2008 od těch předešlých příliš neliší neboť se během posledních let stabilizovala, lze ji označit za poměrně širokou a vyváženou a odráží reálné možnosti Sokolovské uhelné na trhu s hnědým uhlím. Prvořadým úkolem v oblasti těžby a zpracování uhlí zůstává i nadále zabezpečování odbytu takových druhů paliv, jejichž charakteristickým rysem a nespornou předností je nižší obsah síry, přijatelný obsah popelovin a ostatních z ekologického hlediska nežádoucích škodlivin. V této souvislosti se Sokolovská uhelná připravuje na zabezpečování povinností vyplývajících z připravovaného zavedení nové zákonné úpravy o zdanění pevných paliv plánované již na kalendářní rok 2008.

V souvislosti s povinnostmi provozovatelů spalovacích zařízení monitorovat a vykazovat emise CO₂ na úrovni zařízení pro účely emisního obchodování dle Směrnice 2003/87/EC nabízí Sokolovská uhelná možnost zjišťování obsahu uhlíku v palivu. Zkoušení paliv provádí Speciální laboratoř Sokolovské uhelné akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. Součástí tohoto katalogu je samostatná příloha Centrální laboratoře Sokolovské uhelné, ve které je přehledně uveden předmět činnosti a volná kapacita nabízených služeb externím zákazníkům především v oblasti kontroly kvality vod, ovzduší a rizikových faktorů pracovního prostředí.

K tomu, aby naše produkty našly dlouhodobé uplatnění na trhu a tím i příznivou odezvu našich stávajících a případně i budoucích smluvních partnerů, jsme v předešlých letech realizovali v rámci naší akciové společnosti řadu investičních záměrů, které přispěly k efektivnímu využití uhelných zásob a nepřímo tak umožnily příznivé ovlivnění naší katalogové nabídky uhelných výrobků ve smyslu zabezpečování dodávek paliva s nižším obsahem síry.

Další investiční akce probíhající v tomto období přispívají k modernizaci vlastní výrobní technické základny. Jejich postupná realizace přispívá k upevnění stávajícího příznivého odborného hodnocení, které naši společnost označuje za dobře fungující a prosperující.

Úplnou samozřejmostí se v průběhu plnění náročných obchodních úkolů v poměrně složitých geologicko-báňských postupech stalo důsledné prosazování selektivní těžby uhelné slaje, které je umožněno fungováním komplexního systému sledování kvality a systému řízení těžby. Tento nesnadný úkol se daří naplňovat cestou nasazování nového moderního přístrojového vybavení.

Součástí naší komplexní nabídky je garantovaná spolupráce pro řešení ekologizace vašich provozů, zejména při zpětném odběru tuhých zbytků vzniklých spalováním sokolovského uhlí.

Samostatnou přílohu tvoří ceník sokolovského uhlí a briket, který nabízí základní informace o cenové hladině nabízených druhů paliva. Ceny v něm uvedené jsou bez DPH a bez dopravného. I nadále bude ve vztahu ke smluvním partnerům uplatňováno právo individuálního přístupu při stanovení smluvní ceny.

Dnes již nedílnou součástí katalogu sokolovského uhlí a briket představují přílohy, které mapují další odbytové možnosti Sokolovské uhelné v oblasti prodeje doprovodných surovin určených především pro průmysl stavebních hmot, kameniva z hrubozrnného granitu a dalších služeb.

Věřím, že se nám bude dařit plnit naše závazky v požadovaném množství a v dobré kvalitě a že se naše úspěšná vzájemná obchodní spolupráce stane oboustranně prospěšnou a bude příslibem do budoucna.

S pozdravem



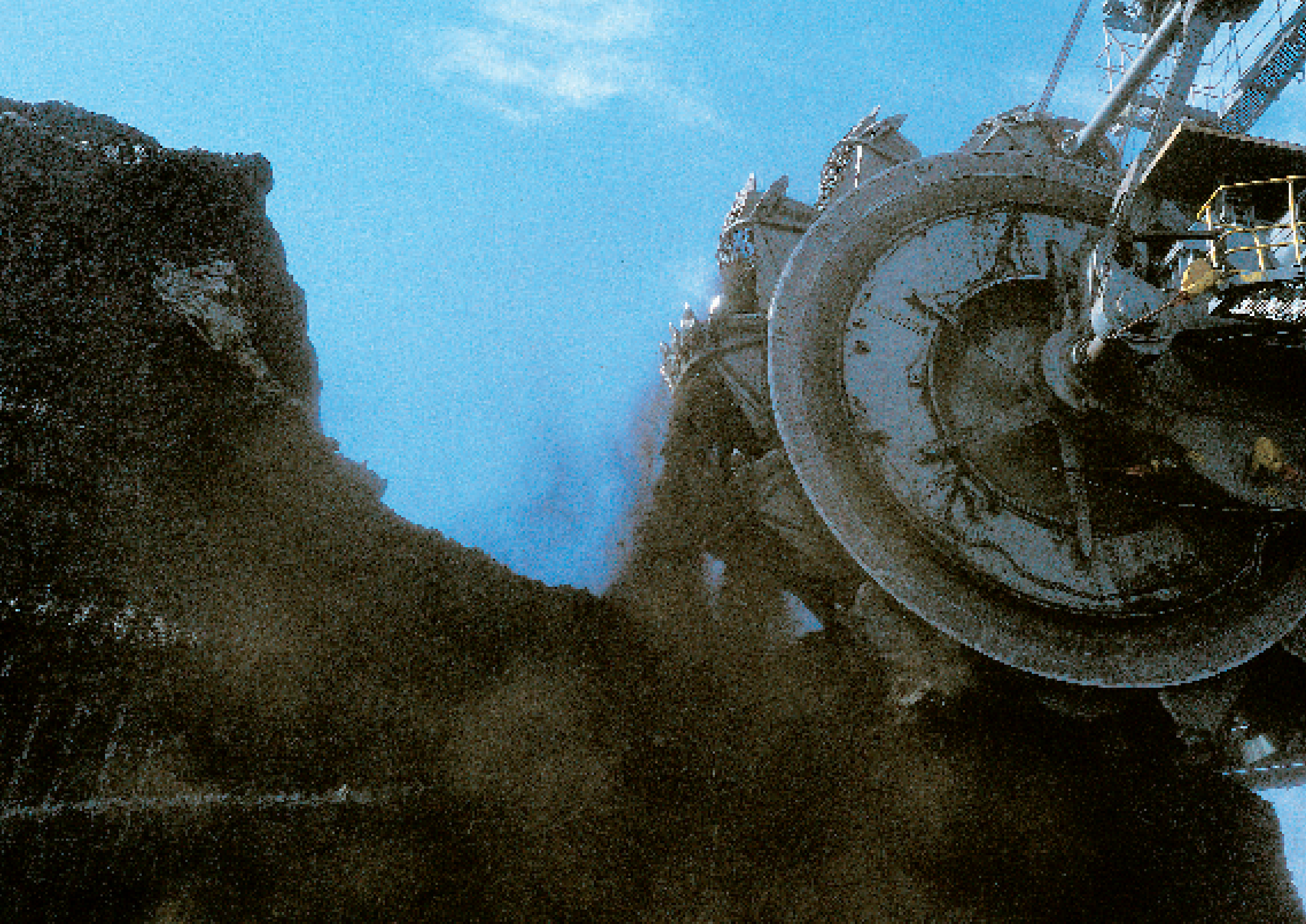
Ing. Miroslav Soural
obchodní ředitel

klíč třídnosti	druh	zrnění mm	průměrné jakostní znaky										minimální hodnota	maximální přípustný obsah				cenová třída
			W_t^r	A^d	Q_i^r	C^r	f_{em}	S_t^d	$S_{m\ stf.}^r$	Q_s^{daf}	Q_s^r	V^{daf}		po	na	p	hl	
			%	%	MJ/kg	%	t_{CO_2}/TJ	%	g/MJ	MJ/kg	GJ/t	%		%	%	%	%	
13E	kostka 2	40-80	40,5	15,0	14,50	40,5	100,8	0,90	0,37	31,5	15,9	51,5	13,0	10	15	3	3	E 145
16E	kostka 2 + ořech 1	22-80	40,5	15,0	14,25	40,4	101,2	0,95	0,40	31,3	15,8	51,5	12,8	10	12	3	3	E 140
21E	ořech 1	22-40	40,5	16,0	14,00	40,5	101,0	1,00	0,43	31,1	15,5	51,5	12,6	10	12	5	-	E 140
22E	ořech 2	12-22	39,5	17,0	14,00	40,0	101,7	1,00	0,43	31,0	15,6	51,5	12,6	10	10	5	-	E 140
31E	drobné 1	0-40	38,0	19,0	14,00	39,6	101,9	1,05	0,47	30,9	15,5	51,5	-	-	8	-	-	E 140
32	drobné 2	0-40	38,0	21,0	13,25	34,4	101,9	1,30	0,63	30,8	15,1	53,5	-	-	8	-	-	E 130
35E	hruboprach 1	0-12	39,0	19,0	13,75	39,2	102,0	1,05	0,47	30,8	15,2	51,0	-	-	8	-	-	E 135
51	průmyslová směs 1	0-40	36,5	30,0	11,75	31,8	103,3	1,35	0,72	30,1	13,4	53,5	-	-	8	-	-	E 115
52	průmyslová směs 2	0-40	36,0	33,0	11,25	31,6	102,9	1,40	0,80	29,6	12,7	56,0	-	-	8	-	-	E 110
53	průmyslová směs 3	0-40	35,0	36,5	10,75	30,3	103,2	1,45	0,88	29,4	12,1	57,5	-	-	10	-	-	E 105

klíč třídnosti	druh	zrnění mm	průměrné jakostní znaky										minimální hodnota	maximální přípustný obsah				cenová třída
			W_t^r	A^d	Q_i^r	C^r	f_{em}	S_t^d	$S_{m\ stf.}^r$	Q_s^{daf}	Q_s^r	V^{daf}	$Q_{i\ min.}^r$	po	na	p	hl	
			%	%	MJ/kg	%	t_{CO_2}/TJ	%	g/MJ	MJ/kg	GJ/t	%	MJ/kg	%	%	%	%	
31E	drobné 1	0-40	38,0	19,0	14,00	39,0	101,5	0,90	0,40	30,8	15,5	51,5	-	-	8	-	-	E 140
32E	drobné 2	0-40	38,0	21,5	13,25	37,0	101,7	0,95	0,44	30,5	14,8	52,0	-	-	8	-	-	E 130
33E	drobné 3	0-40	36,5	26,5	12,50	36,1	101,9	1,10	0,56	30,0	14,0	52,5	-	-	8	-	-	E 125
41E	drobné 1 jednoúčelové	0-22	38,0	19,0	14,00	40,1	101,3	0,90	0,40	30,8	15,5	51,5	-	-	10	-	-	E 140
42E	drobné 2 jednoúčelové	0-22	38,0	21,5	13,25	36,9	102,0	0,95	0,44	30,5	14,8	52,0	-	-	10	-	-	E 130
43E	drobné 3 jednoúčelové	0-22	36,5	26,5	12,50	34,9	102,4	1,10	0,56	30,0	14,0	52,5	-	-	10	-	-	E 125
51	průmyslová směs 1	0-40	35,5	31,0	11,75	32,9	102,7	1,25	0,69	29,6	13,2	55,0	-	-	8	-	-	E 115
52	průmyslová směs 2	0-40	34,0	34,5	11,25	31,6	102,8	1,30	0,76	29,3	12,7	55,5	-	-	8	-	-	E 110
53	průmyslová směs 3	0-40	33,0	38,5	10,75	30,2	103,0	1,35	0,84	29,2	12,0	57,0	-	-	10	-	-	E 105

klíč třídnosti	druh	zrnění mm	průměrné jakostní znaky										minimální hodnota	maximální přípustný obsah				cenová třída
			W_t^r	A^d	Q_i^r	C^r	f_{em}	S_t^d	$S_{m\ stf.}^r$	Q_s^{daf}	Q_s^r	V^{daf}	$Q_{i\ min.}^r$	po	na	p	hl	
			%	%	MJ/kg	%	t_{CO_2}/TJ	%	g/MJ	MJ/kg	GJ/t	%	MJ/kg	%	%	%	%	

31E	drobné 1	0-40	40,0	17,0	14,00	38,9	101,8	0,75	0,32	30,5	15,2	51,5	-	-	8	-	-	E 140
32E	drobné 2	0-40	39,5	20,0	13,25	37,9	101,6	0,85	0,38	30,2	14,6	52,0	-	-	8	-	-	E 130
33E	drobné 3	0-40	39,0	24,0	12,50	36,2	101,4	0,85	0,40	30,0	13,9	52,5	-	-	8	-	-	E 125
41E	drobné 1 jednoúčelové	0-22	40,0	17,0	14,00	39,4	101,4	0,70	0,32	30,5	15,2	51,5	-	-	12	-	-	E 140
42E	drobné 2 jednoúčelové	0-22	39,5	20,0	13,25	36,7	101,7	0,85	0,38	30,2	14,6	52,0	-	-	12	-	-	E 130
43E	drobné 3 jednoúčelové	0-22	39,0	24,0	12,50	38,0	102,1	0,85	0,40	30,0	13,9	52,5	-	-	12	-	-	E 125
51	průmyslová směs 1	0-40	38,0	28,0	11,75	36,0	101,7	0,90	0,47	29,7	13,3	53,0	-	-	8	-	-	E 115
52	průmyslová směs 2	0-40	37,5	32,0	11,25	30,9	100,8	0,90	0,49	29,5	12,5	53,5	-	-	8	-	-	E 110
53	průmyslová směs 3	0-40	37,0	34,0	10,75	29,6	100,8	0,95	0,56	29,3	12,2	54,0	-	-	10	-	-	E 105
66	topná směs 2	0-40	35,5	38,0	9,75	35,0	102,0	1,00	0,67	28,1	11,2	53,0	-	-	10	-	-	E 95



klíč tržnosti	druh	zrnění mm	průměrné jakostní znaky										minimální hodnota	maximální přípustný obsah				cenová třída
			W_t^r	A^d	Q_i^r	C^r	f_{em}	S_t^d	$S_{m\ stf.}^r$	Q_s^{daf}	Q_s^r	V^{daf}	$Q_{i\ min.}^r$	po	na	p	hl	
			%	%	MJ/kg	%	t_{CO_2}/TJ	%	g/MJ	MJ/kg	GJ/t	%	MJ/kg	%	%	%	%	
31E	drobné 1	0-40	38,5	18,0	14,00	39,0	102,1	0,95	0,42	30,7	15,5	51,5	-	-	8	-	-	E 140
32E	drobné 2	0-40	38,0	21,5	13,25	37,1	102,5	1,00	0,47	30,3	14,7	52,0	-	-	8	-	-	E 130
33E	drobné 3	0-40	39,0	24,0	12,50	35,2	103,0	1,10	0,54	30,0	13,9	53,0	-	-	8	-	-	E 125
35E	hruboprach 1	0-12	39,0	19,0	13,75	38,6	102,9	1,00	0,45	30,5	15,1	52,0	-	-	10	-	-	E 135
41E	drobné 1 jednoúčelové	0-25	38,0	19,0	14,00	39,3	103,0	0,95	0,42	30,7	15,4	51,5	-	-	10	-	-	E 140
42E	drobné 2 jednoúčelové	0-25	38,0	21,5	13,25	37,3	103,2	1,00	0,47	30,3	14,7	52,0	-	-	10	-	-	E 130
43E	drobné 3 jednoúčelové	0-25	36,5	26,5	12,50	35,3	103,5	1,10	0,56	30,0	14,0	53,0	-	-	10	-	-	E 125
51	průmyslová směs 1	0-40	37,5	28,0	11,75	33,3	103,8	1,25	0,67	29,5	13,3	55,0	-	-	10	-	-	E 115
53	průmyslová směs 3	0-40	33,0	38,5	10,75	30,7	104,5	1,35	0,84	29,3	12,1	57,0	-	-	10	-	-	E 105

klíč třídnosti	druh	zrnění mm	průměrné jakostní znaky										minimální hodnota	maximální přípustný obsah				cenová třída
			W_t^r	A^d	Q_i^r	C^r	f_{em}	S_t^d	$S_{m.stř.}^r$	Q_s^{daf}	Q_s^r	V^{daf}	$Q_i^{r,min.}$	po	na	p	hl	
			%	%	MJ/kg	%	t _{CO2} /TJ	%	g/MJ	MJ/kg	GJ/t	%	MJ/kg	%	%	%	%	
48E	sušený hnědouhelný prach 2	0 - 0,5	4,0	24,0	21,00	55,3	96,5	1,20	0,57	30,2	22,0	50,0	-	-	2	-	-	E 210
49E	sušený hnědouhelný prach 1	0 - 0,5	6,0	16,0	23,00	58,7	93,5	0,80	0,35	30,5	24,1	50,5	-	-	1	-	-	E 230



klíč třidnosti	druh	zrnění mm	průměrné jakostní znaky										minimální hodnota	maximální obsah třisek			cenová třída
			W_t^r	A^d	Q_i^r	C^r	f_{em}	S_t^d	$S_{m\ stř.}^r$	Q_s^{daf}	Q_s^r	V^{daf}	$Q_i^{r\ min.}$	A_0	B_0	C_s	
			%	%	MJ/kg	%	t _{co2} /TJ	%	g/MJ	MJ/kg	GJ/t	%	MJ/kg	%	%	%	
17E	hranoly 7" balíčkované	170-185	9,0	12,0	23,75	62,8	96,9	0,75	0,30	31,1	24,9	51,5	21,5	-	1	1	E 235
21E	kostky 3,5"	63-95	9,0	12,0	23,75	62,8	96,9	0,75	0,30	31,1	24,9	51,5	21,5	1	8	10	E 235
25E	kostky 3,5"-pytle à 25/50 kg	63-95	9,0	12,0	23,75	62,8	96,9	0,75	0,30	31,1	24,9	51,5	21,5	1	5	8	E 235
71E	zlomky	25-63	9,0	12,0	23,75	62,8	96,9	0,75	0,30	31,1	24,9	51,5	21,5	10	13	15	E 235
91E	třísky	0-25	9,0	13,0	23,50	61,5	95,9	0,85	0,32	31,1	24,6	51,5	-	-	-	-	E 235

Brikety jsou vyráběny společností Sokolovská uhelná, právní nástupce, a.s. z nejkvalitnějšího sokolovského hnědého uhlí. Uhlí se jemně podrtí, sušením se zbaví přebytečné vody a lisuje se bez přidání pojiva na brikety.

Takto zušlechtnuté palivo se vyznačuje:

- vysokou výhřevností (až 25 MJ/kg)
- nízkým obsahem síry (0,75 %)
- stejnoměrným, pomalým a úsporným hořením
- čistou, bezprašnou manipulací (balíčkované brikety)



Hranol 7"



Kostky 3,5"



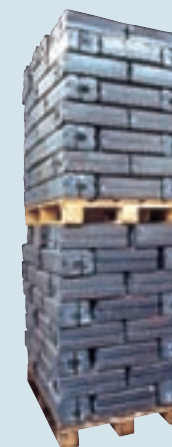
Kostky 3,5" volně ložené



Kostky 3,5" pytle à 25/50 kg



Hranoly 7" balíčkované à 10 kg



Skladování briket na paletách à 960 kg

JAKOSTNÍ CHARAKTERISTIKA PALIVA

V katalogu uvedené hodnoty jakostních znaků vyjadřují průměrnou kvalitu příslušného druhu paliva dodaného kupujícímu za příslušné smluvní období.

Jednotlivé druhy uhlí a briket splňují s rezervou požadavky na dodržení limitních hodnot měrné sirnatosti v souladu s platným Zákonem MŽP č.86/2002 Sb. o ochraně ovzduší a jeho novelou (Zákon č.92/2004 Sb.) a souvisejícími prováděcími předpisy (Nařízení vlády č.352/2002 Sb. a Vyhláška MŽP č.357/2002 Sb.). Označení E uvedené v klíči třídnosti značí ty druhy uhlí a briket, které splňují požadavky na kvalitu paliva určeného pro obyvatelstvo a malé zdroje znečišťování a zároveň umožňují splnění emisního limitu pro oxid siřičitý (2 500 mg.Nm⁻³) pro zařízení na spalování tuhých paliv o tepelném výkonu do 50 MW_t.

Vybrané druhy nízkosirnatého uhlí navíc dokáží zabezpečit splnění emisního limitu pro oxid siřičitý (1 700 mg.Nm⁻³) pro zařízení na spalování tuhých paliv o jmenovitém tepelném výkonu do 300 MW_t. Tuto skutečnost mohou potvrdit provozovatelé celé řady velkých spalovacích zdrojů, kteří díky mnohaleté příznivé zkušenosti se spalováním sokolovského uhlí nejsou nuceni řešit problém ochrany ovzduší před znečišťujícími látkami řešit jinými, ve své podstatě vždy velmi finančně nákladnými investičními způsoby.

Stávající nabídku sokolovského uhlí je možno v případě zájmu rozšířit o možnost dodávek energetických druhů paliva se zvýšeným obsahem síry. Takové dodávky paliva jsou určeny pro využití v odsířených energetických zdrojích a jejich případné uskutečnění by bylo vázáno na uzavření příslušných smluvních dodatků.

^{*)} V případě zrušení této vyhlášky se hodnoty maximálního obsahu veškeré síry uvedené v „Technických požadavcích pro jakost tuhých paliv“ změní ve smyslu nově přijaté vyhlášky.

TECHNICKÉ POŽADAVKY PRO JAKOST TUHÝCH PALIV

Jsou všeobecně vymezeny příslušnými ustanoveními ČSN 44 1400.

Pro vybrané jakostní ukazatele jsou uznaně formulována další limitní omezení, za která se v odůvodněných případech považují:

maximální hodnota obsahu vody pro uhlí v procentech se vypočítá podle vzorce: $W_{t(max)}^r = W_{t(prům)}^r + 3$
minimální hodnota obsahu vody pro brikety v procentech se vypočítá podle vzorce: $W_{t(min)}^r = W_{t(prům)}^r - 2$

maximální hodnota obsahu popela v bezvodém vzorku pro uhlí v procentech se vypočítá podle vzorce: $A_{(max)}^d = A_{(prům)}^d + R$,
kde $R = 3$ pro druhy uhlí do 15 % A^d
 $R = 4$ pro druhy uhlí nad 15 % A^d

maximální hodnota obsahu popela v bezvodém vzorku pro brikety v procentech se vypočítá podle vzorce: $A_{(max)}^d = A_{(prům)}^d + 2$

minimální výhřevnost paliva u druhů uhlí a briket určených pro obyvatelstvo vyjadřuje nejnižší možnou jakost expedovaného celku vymezeného osvědčením o jakosti

maximální obsah veškeré síry vyjádřený jako měrná sirnatost nesmí pro uhlí překročit hodnotu: 1,07 g/MJ^{*)}
maximální obsah veškeré síry vyjádřený jako měrná sirnatost nesmí pro brikety překročit hodnotu: 0,60 g/MJ^{*)}
maximální obsah veškeré síry $S_{t(max)}^d$ pro uhlí i brikety se vypočte podle vztahu: $S_{t(max)}^d = S_{m(max)}^r * 10 * Q_i^r / (100 - W_t^r)$

maximální hodnoty obsahu podsítného (po) a prachu (p) v procentech pro druhy uhlí vzorkované u spotřebitelů se vypočtou podle vzorců: $po_{(max)} = po_{(kat)} + R$, kde $R = 3$ pro druh kostka

$R = 2$ pro ostatní tříděné druhy

$$p_{(max)} = p_{(kat)} + 1$$

ZÁKLADNÍ NORMY POUŽÍVANÉ PRO ZKOUŠENÍ TUHÝCH PALIV

ČSN 44 1304	Metody odběru a úpravy vzorků pro laboratorní zkoušení.
ČSN 44 1309	Tuhá paliva - Odběr, úprava vzorků a mechanické zkoušení briket.
ČSN ISO 5069-1, 2	Hnědá uhlí a lignity - Zásady vzorkování. Část 1: Vzorkování pro stanovení obsahu vody a obecný rozbor. Část 2: Úprava vzorků pro stanovení obsahu vody a obecný rozbor.
ČSN 44 1340	Hnědá uhlí a lignity - Třídící zkouška proséváním - (granulometrické složení).
ČSN ISO 1928	Tuhá paliva - Stanovení spalného tepla kalorimetrickou metodou v tlakové nádobě a výpočet výhřevnosti.
ČSN 44 1377	Tuhá paliva - Stanovení obsahu vody.
ČSN ISO 1171	Tuhá paliva - Stanovení popela.
ASTM D-4239-04a	Standardní testovací metody pro síru v analytickém vzorku uhlí a koksu za použití metody vysokoteplotního spalování v trubkové peci (Metoda B) - (infračervená spektrometrie).
ČSN 44 1355	Tuhá paliva. Nedopal. Stanovení uhlíku a vodíku.
ČSN ISO 540	Tuhá paliva - Stanovení tavitelnosti popela - Vysokoteplotní metoda s trubicí.
ČSN ISO 157	Uhlí - Stanovení forem síry.
ČSN ISO 5071-1	Hnědá uhlí a lignity - Stanovení prchavé hořlaviny v analytickém vzorku - Část 1: Metoda dvou pícek.
ČSN 44 1310	Tuhá paliva - Označování analytických ukazatelů a vzorce přepočtů výsledků na různé stavy paliva.
ČSN 44 1400	Zásady a technické požadavky pro jakost tuhých paliv.
ČSN 44 1402	Zásady pro stanovení a prověřování jakosti tuhých paliv.
ČSN 44 1406	Uhlí a koks - Technické požadavky na třídy zrnění vyráběných druhů.

Zkoušení paliv provádí Speciální laboratoř, akreditovaná ČIA pod číslem 1360.

ZJIŠŤOVÁNÍ OBSAHU UHLÍKU V PALIVU

Pro monitorování a vykazování emisí CO_2 na úrovni zařízení pro účely emisního obchodování dle Směrnice 2003/87/EC jsou v předkládaném Katalogu sokolovského uhlí a briket nově vyčleněny pro jednotlivé druhy nabízených paliv průměrné hodnoty obsahu uhlíku a emisního faktoru.

Vzhledem k tomu, že Speciální laboratoř Sokolovské uhelné, právní nástupce, a.s. je akreditována Českým institutem pro akreditaci a zjišťování uhlíku v palivu je součástí příslušného Osvědčení o akreditaci, zajišťuje tuto službu automaticky u všech analyzovaných obchodních vzorků paliva. Tato služba umožní provozovatelům zařízení dosažení vyšší přesnosti při výpočtu emisí CO_2 v těch případech, kdy Směrnice povoluje stanovení emisí CO_2 metodikou založenou na jejich výpočtu.

Pro výpočet emisí CO_2 z vlastního spalování paliva platí následující vztah: $\text{emise } \text{CO}_2 = m \cdot Q_i^r \cdot f_{\text{em}} \cdot f_{\text{ox}}(t)$,
kde m - množství spotřebovaného paliva v t
 Q_i^r - výhřevnost paliva v TJ/t
 f_{em} - emisní faktor v $\text{t}_{\text{CO}_2}/\text{TJ}$, založen na obsahu uhlíku v palivu a jeho přeměně na oxid uhličitý
 f_{ox} - oxidační faktor, odráží nezoxidovaný uhlík v popelu, pro účely výpočtu se pro pevná paliva užívá hodnota $f_{\text{ox}} = 0,98$

DAŇ Z PEVNÝCH PALIV

Ve vazbě na připravovanou legislativu, která mj. upravuje i podmínky zdaňování pevných paliv, byly pro účely výpočtu daně do tabulkové části tohoto katalogu zařazeny průměrné hodnoty spalného tepla v původním vzorku (označení Q_i^r). Katalogové hodnoty tohoto parametru představují základ daně, kterým je ve znění legislativní předlohy množství pevných paliv vyjádřené v GJ spalného tepla v původním vzorku. Od 1. ledna 2008 bude Sokolovská uhelná, právní nástupce, a.s. automaticky zajišťovat u všech analyzovaných obchodních vzorků paliva určení jeho skutečné hodnoty jako službu pro ty obchodní partnery, kterým vznikne povinnost daň z pevných paliv přiznat a zaplatit.

SOKOLOVSKÉ BRIKETY

Sokolovské brikety se liší od jiných druhů paliv hlavně svým nízkým obsahem vody a tím vysokou výhřevností, která ve srovnání s výhřevností uhlí dosahuje dvojnásobné hodnoty. Aby se dosáhlo optimálního spalování a využití energie, je nutno při zapalovací fázi přivést k briketám dostatečné množství vzduchu. Teprve tehdy, když brikety dokonale žhnou, může se přívod vzduchu uzavřít nebo redukovat. Brikety velmi dlouho žhnou a vydávají stejnoměrně teplo do prostoru. Sokolovské brikety jsou vyráběny bezpojizlovou technologií z kvalitní hnědouhelné vsázky, proto se vyznačují nízkým obsahem vody, popela i síry, čímž při spalování šetří životní prostředí, produkují tak čisté teplo a kouřové plyny neobsahují nadměrné množství škodlivin.

POKYNY PRO SKLADOVÁNÍ VOLNĚ LOŽENÝCH BRIKET

Způsob skladování volně ložených briket a manipulace s nimi se řídí ustanoveními platné ČSN 44 1315 - Skladování tuhých paliv. Vzhledem ke specifickému charakteru hnědouhelných briket je nutno brikety chránit hlavně před:

- účinky vlhka
- nešetrnou manipulaci a nárazy
- možným samovznícením z důvodu špatného skladování

POKYNY PRO SKLADOVÁNÍ BALENÝCH BRIKET

Při skladování balíčkových briket je nutné dodržovat následující pravidla:

Úvodní informace

- před nakládkou je měřena teplota balíčků na paletě
- teplota expedovaných balíčků na paletě je nižší než 35 °C
- při nedodržení níže uvedených zásad pro přepravu a skladování může dojít k samovznícení převážených nebo špatně uskladněných briket

Podmínky pro skladování palet v halách

- haly musí být větratelné
- palety nesmí být stavěny ke skleněným stěnám či stropům a ke zdrojům tepelné energie
- palety je možné ukládat ve dvou řadách a maximálně ve třech vrstvách
- mezi každou dvojicí musí být minimálně 60 cm široký volný průchod
- musí být dodržen volný průchod podél všech stěn haly
- nad paletami musí být minimálně 2 m volný prostor

Podmínky pro skladování palet na volném prostranství

- palety je možné ukládat ve dvou řadách a maximálně ve třech vrstvách
- palety chránit před silným slunečním zářením, kdy dochází k postupnému rozpadu obalů a k nežádoucí kondenzaci vodních par mezi jednotlivými druhy obalů

Zvýšení teploty balíčků vlivem přepravy v uzavřených vagónech či kamiónech

- při silném slunečním záření dochází při delším stání ke zvýšení teploty balíčků nad 35 °C
- před uložením do skladu je nutné provádět kontrolní měření povrchové teploty palet s balíčky briket
- palety se zvýšenou teplotou je možné skladovat pouze v jedné řadě a v jedné vrstvě do doby poklesu teploty pod 35 °C

Kontrola skladovaných palet s balíčky

- u nově uskladněných palet doporučujeme po dobu 7-10 dnů provádět častější kontroly spojené s kontrolním měřením teplot povrchu skladovaných palet s balíčky

Obecné podmínky pro skladování palet s balíčky

- prostory pro skladování palet s balíčky musí odpovídat podmínkám příslušných platných norem pro skladování tuhých paliv



SOKOLOVSKÁ UHELNÁ

Staré náměstí 69, 356 00 Sokolov,
tel.: +420 352 461 111, e-mail: info@suas.cz, www.suas.cz

REKULTIVACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

nakl.místo - druh	ELEMENTÁRNÍ ROZBOR HOŘLAVINY (v % hm. v hořlavíně)					RADIOAKTIVITA (v Bq/kg)				FORMY SÍRY (v % hm. obsahu v sušině)				MELITELNOST		POŽÁRNÍ CHARAKTERISTIKA (ve °C)		
	H ^{daf}	C ^{daf}	S ^{daf}	N ^{daf}	O ^{daf}	a(²²⁶ Ra)	a(²³² Th)	a(⁴⁰ K)	I	S _t ^d	S _p ^d	S _o ^d	S _{so4} ^d	Gr _{VTI}	Gr _{VUK}	t _{vzpl}	t _{vzn}	t _{zhn}
110-13	5,84	74,15	0,61	1,02	18,39	36	16	33	0,19	0,60	0,07	0,50	0,03	x	x	295	590	153
110-16	5,83	73,90	0,57	1,00	18,71	34	14	32	0,18	0,60	0,07	0,50	0,03	x	x	323	>600	152
110-21	5,79	73,96	0,61	1,00	18,65	36	14	34	0,18	0,61	0,07	0,52	0,02	x	x	295	590	153
110-22	5,76	74,05	0,56	0,99	18,63	35	15	30	0,18	0,61	0,08	0,49	0,04	x	x	295	590	153
110-31	5,76	74,20	0,61	0,96	17,47	38	16	30	0,20	0,65	0,09	0,53	0,03	1,67	1,41	290	570	143
110-32	6,10	72,42	1,27	0,82	19,39	25	19	33	0,18	1,47	0,47	0,93	0,07	x	x	290	570	143
110-35	5,68	74,01	0,56	0,95	18,80	36	15	31	0,19	0,62	0,09	0,50	0,03	1,73	1,61	290	570	143
110-51	6,11	71,96	1,22	0,82	19,89	26	19	29	0,18	1,43	0,50	0,86	0,07	x	x	293	582	154
110-52	6,18	70,28	1,04	0,64	21,86	28	28	28	0,24	1,22	0,48	0,65	0,09	x	x	293	582	154
110-53	5,98	72,62	1,43	0,80	19,17	53	32	82	0,36	0,96	0,06	0,85	0,05	x	x	293	582	154
610-31	5,77	73,88	0,71	0,96	18,69	49	23	43	0,26	0,78	0,14	0,60	0,04	1,73	1,96	304	>600	159
610-32	5,89	73,19	0,98	0,90	19,04	44	25	41	0,27	1,12	0,29	0,77	0,06	1,65	2,16	304	>600	159
610-33	5,94	72,98	1,10	0,87	19,10	44	26	48	0,28	1,27	0,36	0,85	0,06	1,61	1,80	304	>600	159
610-41	5,72	74,02	0,62	0,95	18,69	49	17	46	0,26	1,68	0,10	0,54	0,04	1,73	1,96	304	>600	159
610-43	5,72	74,79	0,91	0,85	17,73	47	29	23	0,31	1,19	0,37	0,77	0,05	x	x	304	>600	159
610-51	6,14	72,77	1,21	0,84	19,05	35	22	49	0,29	1,39	0,47	0,84	0,08	1,96	3,00	308	582	170
610-52	5,96	71,69	1,50	0,81	20,04	32	29	10	0,25	1,39	0,47	0,84	0,08	x	x	308	582	170
610-53	6,45	70,29	1,15	0,74	21,37	52	40	17	0,38	0,77	0,06	0,68	0,03	x	x	308	582	170
620-31	5,75	72,68	0,61	1,07	19,90	49	24	47	0,29	0,60	0,08	0,49	0,03	1,52	1,60	345	584	160
620-32	5,75	72,40	0,65	1,05	20,14	49	24	41	0,27	0,64	0,09	0,52	0,03	x	x	345	584	160
620-33	5,80	71,72	0,72	1,03	20,73	50	27	48	0,29	0,71	0,13	0,54	0,04	1,63	2,21	345	584	160
620-41	5,74	72,88	0,59	1,06	19,73	54	25	43	0,30	0,61	0,09	0,49	0,03	x	x	345	584	160
620-43	5,73	72,47	0,65	1,01	20,13	45	28	52	0,29	0,63	0,09	0,51	0,03	x	x	345	584	160
620-51	5,83	71,12	0,75	0,96	21,35	53	26	50	0,30	0,72	0,16	0,53	0,03	x	x	347	596	149
620-52	5,94	70,73	0,75	0,93	21,65	48	30	57	0,31	0,67	0,14	0,50	0,03	1,50	2,09	347	596	149
620-53	5,97	71,01	0,91	0,84	21,28	54	37	65	0,45	0,76	0,15	0,58	0,03	1,70	2,34	347	596	149
620-66	5,91	71,15	1,28	0,82	20,84	38	25	41	0,23	1,55	0,58	0,90	0,07	x	x	347	596	149
630-31	5,89	73,00	0,61	1,06	19,44	51	23	20	0,29	0,70	0,17	0,51	0,02	x	x	304	>600	159
630-35	5,96	73,71	0,54	1,06	18,73	54	19	10	0,29	0,63	0,15	0,45	0,03	x	x	304	>600	159
640-21	5,63	74,27	0,45	1,10	18,55	45	15	38	0,24	0,49	0,06	0,40	0,03	x	x	292	590	152
650-49	5,67	73,57	0,68	1,04	19,04	62	20	46	0,32	0,84	0,23	0,57	0,04	x	x	292	590	152

nakl.místo - druh	OBSAH STOPOVÝCH PRVKŮ (v mg / kg sušiny)																		
	Sb	As	Be	Cr	Co	Cd	Cu	Ni	Pb	Hg	Se	Ag	V	Zn	Sn	Tl	Ba	Mn	Fe
110-13	2,2	3,1	2,55	30,3	6,7	0,31	61,6	16,4	4,25	0,43	2,9	1,5	109	20,6	5,5	5,2	391	50	4862
110-16	2,2	4,9	2,28	31,7	6,3	0,25	59,4	15,7	4,04	0,44	3,1	1,4	113	21,2	5,8	5,2	422	49	5108
110-21	2,1	4,1	2,20	28,8	6,1	0,15	65,5	14,2	4,09	0,40	2,9	1,6	103	10,9	6,1	4,9	367	61	5972
110-22	2,2	4,8	2,57	30,8	6,3	0,15	61,2	16,0	4,12	0,42	3,1	1,4	105	12,1	5,6	5,2	288	52	5620
110-31	2,2	6,3	2,24	31,2	6,2	0,21	58,0	15,0	3,82	0,43	3,1	1,4	106	22,6	5,7	5,2	302	57	6143
110-32	2,1	23,6	4,34	58,5	15,7	0,33	113	31,7	5,83	0,66	3,2	1,6	185	45,3	5,3	5,0	378	132	14859
110-35	2,2	9,5	2,07	31,1	6,8	0,16	63,7	16,6	4,51	0,38	3,2	1,4	110	35,8	5,9	5,2	323	59	6184
110-51	2,1	23,4	4,06	50,3	15,3	0,27	99,7	29,5	7,12	0,62	3,1	1,4	178	49,1	5,4	5,0	391	132	15641
110-52	2,1	24,5	4,21	73,7	17,7	0,17	97,7	43,8	9,57	0,75	2,5	1,1	213	146	5,3	5,3	419	315	27900
110-53	2,2	8,2	0,11	60,8	6,2	0,11	35,9	25,9	6,78	0,51	6,2	1,1	277	27,8	5,5	5,5	324	170	15400
610-31	2,2	9,8	2,99	35,1	7,8	0,27	83,9	23,7	5,46	0,41	3,2	1,5	131	18,6	5,7	5,3	309	65	7710
610-32	2,2	16,2	3,85	43,6	11,0	0,19	99,1	28,3	5,02	0,45	3,3	1,4	159	26,2	5,6	5,2	325	97	10990
610-33	2,2	22,7	4,39	45,9	12,1	0,30	113	28,8	5,76	0,45	3,4	1,4	167	25,0	5,4	5,2	340	106	12183
610-41	2,2	6,9	1,81	32,9	6,8	0,27	83,8	19,3	4,96	0,47	3,0	1,4	127	16,4	5,6	5,3	331	63	7272
610-43	2,2	17,8	2,32	32,8	14,3	0,22	73,1	34,7	3,83	0,63	2,5	1,2	199	21,5	5,5	5,5	289	109	13300
610-51	2,2	22,1	1,51	38,3	19,8	0,20	143	43,0	10,9	0,52	2,2	1,1	163	32,7	5,4	5,4	279	161	15150
610-52	2,2	18,5	7,57	68,0	11,2	0,66	135	33,3	6,29	0,52	3,7	1,4	131	51,0	5,5	5,5	722	329	22970
610-53	2,1	4,3	5,99	43,7	10,5	0,17	148	17,6	8,07	0,72	2,1	3,5	336	69,6	6,8	5,3	262	87	10600
620-31	2,2	7,7	1,81	42,8	9,7	0,16	101	24,5	4,40	0,43	3,1	1,4	157	20,0	5,5	5,2	353	77	8757
620-32	2,2	5,0	1,65	45,8	9,7	0,21	110	27,2	4,82	0,44	2,7	1,4	172	29,8	5,5	5,3	337	85	9842
620-33	2,2	6,4	1,92	54,9	11,7	0,21	127	32,8	4,44	0,43	2,9	1,4	185	36,5	5,5	5,2	392	100	11109
620-41	2,3	6,4	2,37	43,9	9,2	0,17	90,3	22,6	3,71	0,43	2,6	1,4	144	22,0	5,7	5,3	349	77	8434
620-43	2,2	5,8	1,69	47,5	9,7	0,20	99,6	24,4	4,29	0,40	2,7	1,4	169	27,0	5,5	5,2	326	83	9836
620-51	2,2	9,0	2,30	60,3	14,6	0,29	125	32,2	5,38	0,42	2,8	1,5	195	48,9	5,4	5,2	360	107	12112
620-52	2,1	7,2	1,71	66,1	13,5	0,50	124	34,1	6,98	0,46	2,3	1,4	211	56,2	5,4	4,8	391	112	13257
620-53	2,1	6,8	1,98	85,0	12,8	0,27	151	35,1	8,03	0,55	2,7	1,3	227	69,1	5,3	4,8	529	112	13178
620-66	2,1	28,3	4,78	67,3	19,1	0,28	112	31,9	5,18	0,56	3,0	1,5	190	40,8	5,3	5,1	325	158	18198
630-31	2,1	5,5	4,97	60,5	10,8	0,11	41,9	36,8	9,00	0,49	2,1	1,1	148	46,7	5,3	5,3	265	71	7600
630-35	2,2	5,4	4,42	57,9	10,4	0,66	43,4	17,9	13,0	0,80	2,2	1,1	109	34,8	5,4	5,4	273	62	6950
640-21	2,2	3,1	1,66	25,3	8,2	0,19	50,7	11,3	3,51	0,37	2,5	1,4	96	13,8	5,7	5,7	293	58	5865
650-49	2,1	13,3	3,00	36,8	8,7	0,18	74,5	19,4	4,18	0,40	2,9	1,4	116	31,7	5,3	5,3	321	74	9596

nakl.místo - druh	NÍZKOTEPELNÁ KARBONIZAČNÍ ZKOUŠKA (v % hm.)							BITUMEN (v % hm.)		FLUOR A CHLOR (v % hm.)	
	T _{sk} ^d	T _{sk} ^{daf}	(sK) ^d	W _{sk} ^d	W _{sk} ^{daf}	G _{sk} ^d	G _{sk} ^{daf}	B ^d	B ^{daf}	F ⁻	Cl ⁻
110-13	16,61	18,66	63,46	9,10	10,22	10,83	12,16	3,02	3,34	0,0109	0,0133
110-16	16,03	18,10	64,01	9,22	10,29	10,74	12,14	2,99	3,33	0,0120	0,0136
110-21	16,12	18,23	64,00	9,06	10,24	10,82	12,24	3,00	3,33	0,0097	0,0140
110-22	15,70	17,80	63,77	9,37	10,62	11,16	12,67	2,88	3,21	0,0114	0,0132
110-31	15,29	17,41	64,51	9,17	10,44	11,03	12,57	2,84	3,19	0,0132	0,0123
110-32	14,17	19,38	67,25	8,23	11,18	10,35	14,16	3,30	4,40	0,0173	0,0130
110-35	14,79	16,88	64,43	9,42	10,76	11,36	12,95	2,77	3,11	0,0126	0,0144
110-51	13,26	18,56	67,74	7,96	11,35	11,04	15,75	3,07	4,21	0,0163	0,0137
110-52	10,66	14,10	69,61	6,97	11,54	12,76	20,89	2,43	3,96	0,0245	0,0100
110-53	13,28	21,08	70,96	5,24	8,32	10,52	16,71	3,45	5,48	0,0298	0,0310
610-31	15,10	17,85	66,34	7,50	8,88	11,06	12,97	3,37	3,92	0,0129	0,0147
610-32	14,51	18,38	67,37	7,61	10,09	10,51	13,15	3,52	4,36	0,0154	0,0140
610-33	14,51	18,85	67,37	7,45	9,85	10,67	13,68	3,43	4,36	0,0182	0,0132
610-41	15,49	17,82	65,67	7,88	9,23	10,96	12,50	3,38	3,64	0,0125	0,0135
610-43	16,71	19,70	66,49	6,69	7,89	10,11	11,92	4,09	4,82	0,0160	0,0136
610-51	14,62	20,82	66,34	7,32	10,44	11,72	16,69	3,67	5,24	0,0173	0,0177
610-52	13,84	20,15	69,05	6,69	9,76	10,42	15,23	3,27	4,81	0,0299	0,0411
610-53	12,54	20,27	71,64	6,29	10,16	9,53	15,47	2,86	4,59	0,0268	0,0289
620-31	13,52	16,73	67,17	8,30	10,26	10,01	13,62	2,76	3,33	0,0123	0,0142
620-32	12,78	16,25	67,73	8,12	10,33	11,37	14,45	2,72	3,37	0,0131	0,0144
620-33	12,02	16,17	68,67	8,01	10,89	11,30	15,20	2,64	3,44	0,0124	0,0140
620-41	13,88	16,54	66,29	8,25	10,08	11,58	14,61	2,74	3,24	0,0108	0,0121
620-43	12,72	16,20	67,64	8,12	10,58	11,52	14,67	2,70	3,34	0,0110	0,0138
620-51	11,92	16,60	69,12	7,81	10,89	11,15	15,28	2,58	3,48	0,0126	0,0124
620-52	11,06	16,76	69,99	7,55	11,44	11,40	16,59	2,34	3,54	0,0144	0,0176
620-53	10,67	16,81	71,61	7,19	11,33	10,53	16,61	2,30	3,61	0,0135	0,0181
620-66	12,53	17,48	69,02	7,10	9,88	11,35	15,89	2,95	4,03	0,0158	0,0127
630-31	15,34	18,20	66,28	7,69	9,13	10,69	12,54	3,40	4,04	0,0135	0,0608
630-35	15,43	18,38	63,63	8,04	9,60	12,91	15,47	3,43	4,06	0,0135	0,0453
640-21	15,67	17,19	63,65	8,75	9,60	11,93	13,02	2,77	3,00	0,0106	0,0146
650-49	13,14	15,78	66,50	8,71	10,47	11,65	13,80	2,29	2,68	0,0129	0,0141

nakl.místo - druh	CHEMICKÝ ROZBOR (v % hm.)											TAVITELNOST (ve °C)		
	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	MnO	P ₂ O ₅	SO ₃	Na ₂ O	K ₂ O	TiO ₂	CaO	MgO	t _{A(ox)}	t _{B(ox)}	t _{C(ox)}
110-13	43,3	30,5	5,52	0,06	0,47	2,43	2,41	0,40	7,29	4,31	1,36	1370	1410	1455
110-16	43,1	31,4	5,54	0,06	0,48	2,40	2,37	0,37	7,17	4,09	1,31	1385	1420	1455
110-21	42,8	31,8	5,49	0,06	0,44	2,36	2,29	0,36	7,22	4,05	1,28	1395	1435	1460
110-22	42,9	31,3	5,79	0,06	0,46	2,11	2,30	0,38	6,97	3,91	1,30	1385	1425	1455
110-31	41,9	31,6	6,04	0,06	0,47	2,33	2,16	0,38	7,11	3,85	1,25	1390	1425	1460
110-32	47,7	29,8	7,65	0,07	0,45	1,07	0,71	0,44	7,38	1,66	0,63	1495	>1500	>1500
110-35	42,9	30,8	6,21	0,06	0,45	2,18	2,18	0,42	6,93	3,75	1,29	1400	1425	1455
110-51	45,6	30,5	6,81	0,07	0,43	0,95	0,61	0,48	7,71	1,49	0,65	1495	>1500	>1500
110-52	43,0	31,6	9,45	0,11	0,43	0,93	0,60	0,72	6,73	1,73	1,05	1445	1425	1495
110-53	63,5	21,1	4,02	0,04	0,16	0,85	0,23	1,00	3,73	1,74	0,72	1480	>1500	>1500
610-31	45,2	31,8	5,90	0,06	0,42	1,12	1,61	0,38	7,20	2,71	0,97	1490	1495	>1500
610-32	47,6	31,1	6,66	0,07	0,40	0,67	1,05	0,40	7,16	1,95	0,73	>1500	>1500	>1500
610-33	46,0	31,5	7,00	0,07	0,48	0,70	0,96	0,42	7,33	2,01	0,74	>1500	>1500	>1500
610-41	44,1	31,1	5,89	0,06	0,65	1,55	1,97	0,38	7,30	3,25	1,13	1435	1460	1480
610-43	49,0	25,0	10,4	0,15	0,32	1,53	1,61	0,36	6,23	2,75	0,93	1400	>1500	>1500
610-51	51,3	26,7	7,17	0,09	0,94	0,66	0,56	0,47	7,88	1,50	0,72	>1500	>1500	>1500
610-52	51,2	29,5	9,41	0,13	0,31	0,71	0,39	0,32	4,78	1,98	0,71	>1500	>1500	>1500
610-53	51,1	35,1	3,86	0,03	0,27	0,19	0,30	0,41	5,66	0,99	0,42	>1500	>1500	>1500
620-31	46,6	30,7	5,89	0,06	0,47	1,17	2,02	0,54	6,42	2,87	1,05	1485	1500	>1500
620-32	47,0	31,4	5,54	0,06	0,41	0,91	1,80	0,53	6,29	2,56	0,93	1495	>1500	>1500
620-33	48,6	31,2	5,56	0,06	0,41	0,75	1,50	0,59	5,72	2,21	0,93	>1500	>1500	>1500
620-41	46,7	30,3	5,82	0,06	0,49	1,18	2,16	0,52	6,61	3,00	1,02	1480	1485	1495
620-43	47,0	30,7	5,71	0,05	0,42	1,10	1,79	0,53	6,28	2,68	1,01	1480	1490	1495
620-51	49,0	31,5	5,43	0,05	0,43	0,65	1,24	0,60	5,86	1,94	0,85	>1500	>1500	>1500
620-52	51,0	30,6	4,88	0,05	0,36	0,70	1,00	0,99	5,39	1,68	0,79	>1500	>1500	>1500
620-53	50,8	31,9	4,57	0,04	0,34	0,69	0,89	1,07	5,10	1,67	0,70	>1500	>1500	>1500
620-66	46,8	30,8	8,26	0,07	0,51	0,68	0,87	0,54	6,25	1,79	0,74	1490	>1500	>1500
630-31	45,3	33,0	5,69	0,06	0,43	1,20	1,35	0,33	6,77	3,04	0,95	>1500	>1500	>1500
630-35	46,4	33,1	5,78	0,07	0,38	0,76	1,70	0,40	7,10	3,00	0,95	>1500	>1500	>1500
640-21	41,5	29,0	7,63	0,08	0,50	3,54	2,74	0,39	5,85	5,26	1,57	1325	1355	1395
650-49	46,3	30,4	6,73	0,06	0,45	1,83	1,61	0,61	6,04	3,06	1,14	1480	1485	1490

ukazatel	symbol	označení ukazatele podle stavu paliva		
		původní r	bezvodý d	hořlavina daf
voda veškerá	W_t	W_t^r		
popel	A		A^d	
výhřevnost	Q_i	Q_i^r		
síra veškerá	S_t	S_t^r	S_t^d	
střední měrná sirnatost	$S_{m\ stř.}$	$S_{m\ stř.}^r$		
spalné teplo	Q_s	Q_s^r		Q_s^{daf}
prchavá hořlavina	V			V^{daf}
podsítné	po			
nadsítné	na			
prach	p			
viditelná hlušina	hl			
obsah třísek u dodavatele	A_D			
obsah třísek u odběratele	B_O			
obsah třísek u spotřebitele	C_s			
vodík veškerý	H_t			H^{daf}
uhlík veškerý	C_t	C^r		C^{daf}
síra organická	S_o		S_o^d	S^{daf}
dušík	N			N^{daf}
kyslík	O			O^{daf}
hmotnostní aktivita radionuklidu	a			

ukazatel	symbol	označení ukazatele podle stavu paliva		
		původní r	bezvodý d	hořlavina daf
index hmotnostní aktivity	I			
emisní faktor	f_{em}			
oxidační faktor	f_{ox}			
síra síranová	S_{SO4}		S_{SO4}^d	
síra pyritová	S_p		S_p^d	
melitelnost metodou VTI	Gr_{VTI}			
melitelnost metodou VÚK	Gr_{VUK}			
dehet	T_{sK}		T_{sK}^d	T_{sK}^{daf}
polokoks	(sK)		$(sK)^d$	
pyrogenetická voda	W_{sK}		W_{sK}^d	W_{sK}^{daf}
plyn	G_{sK}		G_{sK}^d	G_{sK}^{daf}
bitumen	B		B^d	B^{daf}
teplota měknutí	$t_{A(ox)}$			
teplota tání	$t_{B(ox)}$			
teplota tečení	$t_{C(ox)}$			
teplota vzplanutí	t_{vzpl}			
teplota vznícení	t_{vzn}			
teplota žhnutí	t_{zhn}			
nestanoven	x			
neexistuje	-			



SOKOLOVSKÁ
UHELNÁ

SOKOLOVSKÁ UHELNÁ, PRÁVNÍ NÁSTUPCE, a. s.

Staré náměstí 69, 356 00 Sokolov
(zápis do obchodního rejstříku u Krajského soudu v Plzni v oddílu B, složka 980)
IČ: 26348349, DIČ: CZ26348349

Kontaktní adresa:

Prodej hnědého uhlí a briket:

Tel.: + (420) 352 462 272, + (420) 352 622 596

Fax: + (420) 352 624 541, + (420) 352 462 369

Prodej karbochemických produktů:

Tel.: + (420) 352 464 480, + (420) 352 464 493

Fax: + (420) 352 666 392

Tel. ústředna:

Tel.: + (420) 352 461 111

E-mail: info@suas.cz

Internet: <http://www.suas.cz>